

ШЛЮЗ ПЕРЕДАТОЧНЫЙ

С РАСПЫЛЕНИЕМ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА

ШЛЮЗ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕДАЧИ ПРЕДМЕТОВ/МАТЕРИАЛОВ МЕЖДУ РАЗНЫМИ ЗОНАМИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОПАСНОСТИ С СОБЛЮДЕНИЕМ УСЛОВИЙ, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ВЫНОС ПБА С ВОЗДУХОМ ИЛИ ПЕРЕДАВАЕМЫМИ МАТЕРИАЛАМИ.

www.lamsys.ru



Штуцеры для подачи перекиси водорода и сжатого воздуха (на левой боковой стенке)



Заливная ёмкость для перекиси водорода крепится к стене помещения

Двери шлюза с электро-механическими замками. Стекло – триплекс



Сливная ёмкость крепится к стене помещения

Кабель питания шлюза находится сверху



Герметичный наружный кожух из нержавеющей стали с порошковым покрытием

Кнопочный пульт управления с антивандальными кнопками

Отверстие для измерения давления

Штуцер для проверки герметичности

Штуцер для отбора проб воздуха на концентрацию аэрозоля перед HEPA-фильтром

HEPA-фильтр сброса давления

Кран слива отработанной перекиси водорода

Сливной съёмный желоб под каждой из дверей

Винтовые опоры закрываются пыльниками



Герметичная рабочая камера из нержавеющей стали. Светодиодный светильник. Форсунки для распыления раствора перекиси водорода.

СИСТЕМА ОБРАБОТКИ ПЕРЕКИСНЫМИ РАСТВОРАМИ

Раствор перекиси водорода подается в камеру шлюза через форсунки, расположенные в ее верхней части. Штуцеры для подачи перекиси водорода и сжатого воздуха расположены на левой боковой панели корпуса шлюза. Для обработки используется раствор перекиси водорода, емкость для раствора крепится к стене с левой стороны от шлюза.

Для сброса давления в шлюзе во время распыления перекисного раствора установлен фильтр очистки воздуха. После обработки остатки раствора поступают в специальную емкость через сливные отверстия в донной части камеры. Под каждой дверью установлены специальные сливные желоба для предотвращения разлива раствора с дверей шлюза на пол при открывании.

Система блокировки не позволяет одновременно открыть обе двери шлюза.

Пульты управления оборудованы антивандальными кнопками и индикатором аварийной сигнализации.

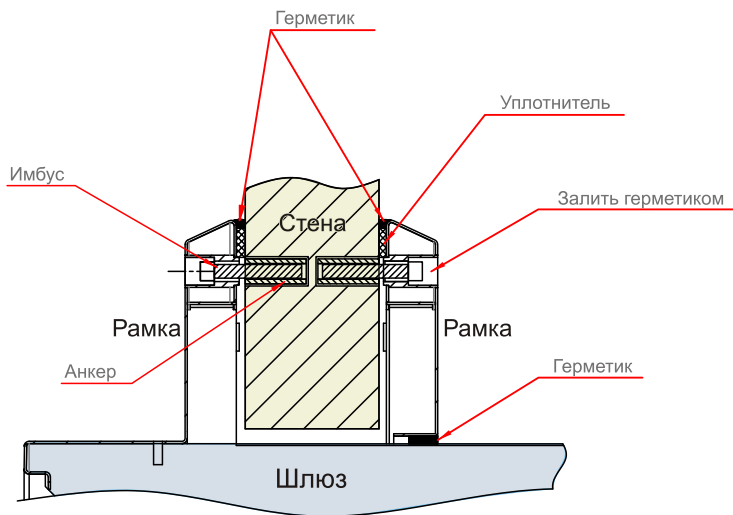
ПРИ СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

стык между шлюзом и стеной может быть закрыт облицовочной металлической рамкой с порошковым покрытием (поставляется в комплекте).

ПРИ СПЕЦИАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ШЛЮЗА рамки, одна из которых интегрирована в корпус (см. рисунок), предназначены для герметичной установки шлюза в монолитные бетонные стены.

Для обеспечения работоспособности шлюза Заказчику необходимо:

1. Подвести технологическую магистраль подачи сжатого воздуха
2. Подвести питание 220 В



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс установленного фильтра сброса давления по ГОСТ Р ЕН 1822-1-2017.....	H14
Максимальная потребляемая мощность, Вт.....	40
Артикул.....	2R-P.121-10..... 2R-P.122-10
Размеры корпуса шлюза с подставкой/без подставки (ШхГхВ), мм, не более.....	890x573x1540/986.....1012x852x1816/1262
Размеры рабочей камеры (ШхГхВ), мм, не более.....	556x568x656..... 677x855x932
Размеры рабочего проёма (ШхВ), мм, не более.....	500x600..... 620x875
Система распыления перекиси водорода:	
– количество форсунок, шт.....	2..... 2
– допустимое давление подаваемого сжатого воздуха, ат.....	2-6..... 2-6
– требуемая производительность по воздуху, л/мин.....	100-240..... 300-400
– допустимая концентрация раствора перекиси водорода, % не более.....	10..... 10
Начальное сопротивление постоянному воздушному потоку (ПВП), Па, не более.....	100.....100
Масса шлюза, кг, не более.....	110..... -



www.lamsys.ru

ЗАО «ЛАМИНАРНЫЕ СИСТЕМЫ»

Россия, 456313, Челябинская обл., г. Миасс, Тургорское шоссе, стр. 2/4

Телефон/факс: +7(3513) 255-255
cleanroom-d@lamsys.ru

Опубликовано в 2023 г.

Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик и конструкции в процессе дальнейшего технического совершенствования оборудования.